

МИНОБРНАУКИ РС(Я)
ГАУ ДПО РСЯ «ИРПО»
«СОГЛАСОВАНО»

Подпись:

В. Ван

4. августа 2017 г.

Борисов К.А.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
ГАПОУ РС(Я) "Якутский колледж связи и энергетики им. П.И. Дудкина"
наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

13.02.07

Электроснабжение (по отраслям)

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

уровень образования среднее общее образование

квалификация:

Техник-электрик

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППССЗ:

2г 10м

год начала подготовки по УП

2017

профиль получаемого профессионального образования

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 28.07.2014

№ 827

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

1. Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ГАПОУ РС(Я) "Якутский колледж связи и энергетики им. П.И. Дудкина" разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 827 от 28 июля 2014г., зарегистрирован Министерством Юстиции № 33657 от 21 августа 2014г. 13.02.03 " Электроснабжение (по отраслям)"
2. Настоящий учебный план вводится с 1 сентября 2017 г.
3. Форма освоения основной профессиональной образовательной программы - очная. Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы - 2 года 10 месяцев. Квалификация выпускника - Техник - электрик.
4. Объем аудиторной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю. Максимальная нагрузка студентов в период теоретического обучения составляет 54 часа в неделю, включая все виды аудиторной и самостоятельной учебной работы по освоению профессиональной образовательной программы.
5. Продолжительность учебной недели - шестидневная.
6. Занятия группируются парами продолжительностью 90 минут с 5-минутным перерывом между ними.
7. Деление на подгруппы по всем дисциплинам, имеющим лабораторно-практические занятия при условии, что в одной подгруппе не менее 8 человек.
8. Дисциплина "Физическая культура" предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной внеаудиторной нагрузки (за счет различных форм занятий в секциях)
9. Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла предусматривает изучение обязательных дисциплин: "Основы философии", "История", "Иностранный язык", "Физическая культура"; обязательной частью профессионального цикла ППССЗ является изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности", объем часов которой составляет 68.
10. Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию студентов. Текущий контроль знаний осуществляется по 5-бальной системе. По дисциплинам теоретического обучения и этапам производственной практики должна выставляться итоговая оценка ("отлично", "хорошо", "удовлетворительно", или "зачтено"). Формой итоговой аттестации по профессиональному модулю является квалификационный экзамен с участием работодателей, который проверяет готовность обучающегося к выполнению определенного вида профессиональной деятельности. Итогом проверки является однозначное решение; "вид профессиональной деятельности освоен/не освоен".
11. Консультации для студентов предусматривают в объеме 4часов на одного студента на учебный год. Формы проведения консультаций, предусмотренных учебным планом (групповые, индивидуальные, письменные, устные) по каждой дисциплине выбираются преподавателем и согласовываются с заместителем директора по УР.
12. При реализации основной профессиональной образовательной программы предусматриваются виды практики: учебно-производственная, преддипломная. Учебно-производственная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно. Практику обучающиеся проходят на базе колледжа, базовых предприятиях города согласно заключенным договорам.
13. Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа, дипломный проект). Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.
14. Вариативная часть основной профессиональной образовательной программы составляет 30,2 %. При разработке основной профессиональной образовательной программы по специальности в целях реализации вариативной части в соответствии с потребностями работодателей, за счет объема вариативной части, введены дополнительно дисциплины: ОГСЭ 04 Якутский язык - 52 часа; ОП 10 - Основы инновационного предпринимательства – 84 часа; ОП 11 Измерительная техника – 170 часов; ОП 12 – Электронная техника - 148 часов; ОП 13 Общая энергетика - 90 часов; ОП 14 Электрические машины и трансформаторы – 192 часов. Усилены дисциплины: ОП 01 Инженерная графика - на 30 часов; ОП 02 Электротехника и электроника - на 20 часов; ОП 03 Метрология, стандартизация и сертификация – на 34 часа; ОП 04 Техническая механика – на 20 часов; ОП 05 Материаловедение – на 26 часов; ОП 06 Информационные технологии в профессиональной деятельности – на 30 часов; ОП 07 Основы экономики – на 24 часа; ОП 09 Охрана труда – на 38 часов. Также, за счёт объёма часов вариативной части, усилены программы всех МДК профессиональных модулей ПМ 01, ПМ 02, ПМ 03, ПМ05, ПМ 06. Всего за счёт вариативной части (1404 часа) увеличен объём времени, отведённый на циклы: ОГСЭ - на 54 часа; ОП - на 906 часов; ПМ - на 444 часа. Таким образом объём часов вариативной части использован полностью.
Практикоориентированность общей профессиональной образовательной программы составляет 65% при диапазоне допустимых значений 50-65%.
Согласовано

СВЕДЕНИЯ О КОМПЛЕКСНЫХ ФОРМАХ КОНТРОЛЯ

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК				
1	Экз	Комплексный экзамен	4	[4]	ОП.09 Охрана труда	▼	☒	☒
				[4]	ОП.14 Электрические машины и трансформаторы	▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	
						▼	☒	